

# **Vyhláška č. 85/1978 Sb.**

## **VYHLÁŠKA**

**Českého úřadu bezpečnosti práce**

**ze dne 26. června 1978**

**o kontrolách, revizích a zkouškách plynových zařízení**

**ve znění nařízení vlády č. 352/2000 Sb.**

Český úřad bezpečnosti práce stanoví podle §5 odst. 1 písm. d) zákona č. 174/1968 Sb., o státním odborném dozoru nad bezpečností práce, v dohodě s Českou odborovou radou a ostatními ústředními orgány:

### **ČÁST PRVNÍ**

#### **ÚVODNÍ USTANOVENÍ**

##### **§1**

##### **Rozsah platnosti**

**§1 (1)** Vyhláška se vztahuje na organizace, které vyrábějí, montují, provozují, opravují, udržují plynová zařízení (dále jen "zařízení") nebo provádějí jejich revize.

**§1 (2)** Za zařízení se pro účely této vyhlášky považují zařízení podléhající státnímu odbornému dozoru nad bezpečností práce, vykonávanému Českým úřadem bezpečnosti práce a inspektoráty bezpečnosti práce, a to zařízení pro

- a) výrobu a úpravu plynů,
- b) skladování a přepravu plynů,
- c) plnění nádob plyny, včetně tlakových stanic,
- d) zkapalňování a odpařování plynů,
- e) zvyšování a snižování tlaku plynů,
- f) rozvod plynů,
- g) spotřebu plynů spalováním.

**§1 (3)** Za zařízení uvedená v odstavci 2 se nepovažují zařízení, která jsou v osobním užívání uživatelů bytů a místností nesloužících k bydlení.

**§1 (4)** Za plyny se pro účely této vyhlášky považují látky, jejichž kritická teplota je nižší než 50°C, nebo látky, u nichž je při teplotě 50°C absolutní tlak (tense) par vyšší než 0,3 MPa (3 kp/cm<sup>2</sup>).<sup>[1]</sup>

## §2

### Všeobecné ustanovení

§2 (1) Provedením revizí (§4) nebo zkoušek (§9) zařízení pověří organizace pracovníka, který má k této činnosti osvědčení o odborné způsobilosti (dále jen "revizní technik"). Toto osvědčení[2] vydává inspektorát bezpečnosti práce[3] (dále jen "inspektorát") příslušný podle místa výkonu práce pověřovaného pracovníka.

§2 (2) Organizace může zajistit provádění revizí nebo zkoušek zařízení prostřednictvím jiné organizace, která má k této činnosti oprávnění[4] vydané inspektorátem.

## ČÁST DRUHÁ

### KONTROLY, REVIZE A ZKOUŠKY ZAŘÍZENÍ

## §3

### Kontrola zařízení

§3 (1) Kontrolou zařízení je posouzení, zda stav provozovaného zařízení odpovídá požadavkům bezpečnosti práce a technických zařízení a požadavkům požární ochrany.

§3 (2) Kontrolou zařízení pověří organizace pracovníka, který prokazatelně ovládá bezpečnostní předpisy pro obsluhu kontrolovaného zařízení, bezpečnostní předpisy související, požární řád a poplachové směrnice a který je zaškolen v obsluze zařízení.

§3 (3) O kontrole zařízení provede pověřený pracovník záznam do provozního deníku, který obsahuje:

- a) jméno a příjmení pracovníka, který kontrolu provedl,
- b) datum kontroly,
- c) rozsah kontroly,
- d) zjištěné závady a návrhy na jejich odstranění,
- e) podpis pracovníka, který kontrolu provedl.

§3 (4) Kontrola zařízení se uskuteční jednou za rok; v případě, že technický stav zařízení nebo provozní zkušenosti vyžadují častější kontroly, nařídí vedoucí organizace jejich provádění v kratších termínech.

## §4

### Revize zařízení

§4 (1) Revize zařízení jsou výchozí (§6) a provozní (§8); rozumí se jimi celkové posouzení zařízení, při kterém se prohlídkou, vyzkoušením, popřípadě i měřením zjišťuje provozní bezpečnost a spolehlivost zařízení nebo jeho částí a posoudí se i technická dokumentace a odborná způsobilost obsluhy.

§4 (2) Jestliže je součástí zařízení i zařízení elektrické, tlakové, zdvihací nebo jiné, prověří se při revizi celého zařízení, zda u těchto zařízení byla provedena revize podle zvláštních předpisů.[5] Ve zprávě o revizi zařízení se o tom učiní záznam.

§4 (3) Pro provádění revizí je organizace, která zařízení provozuje, povinna vypracovat harmonogram revizí nejméně na tříleté období a upravovat jej podle provozních zkušeností a

technického stavu zařízení.

**§4 (4)** Tato vyhláška se nevztahuje na výrobky stanovené k posuzování shody podle zvláštního zákona[5a] a nařízení vlády[5b] před jejich uvedením na trh.

**§4 (5)** V odůvodněných případech může stanovit inspektorát provedení mimořádné revize.

## **§5**

### **Příprava revize zařízení**

Před zahájením revize zařízení organizace zařízení na revizi připraví a dále zejména:

- a) podle potřeby zajistí spolehlivé odpojení zařízení od přívodu energie a zabrání tak možnosti úrazů a havarie,
- b) podle potřeby odplyní zařízení nebo plyny v zařízení přivede do stavu netečné atmosféry (inertizace),[6] popřípadě v zařízení zajistí dýchatelnou a nezávadnou atmosféru,
- c) provede nezbytná měření v místech, kde by mohlo dojít k ohrožení zdraví nebo života osob nebo k ohrožení majetku, a podle výsledku měření stanoví a učiní potřebná opatření,
- d) provede podle místních podmínek v potřebném rozsahu protipožární opatření podle obecných předpisů,[7]
- e) zajistí potřebný počet kvalifikovaných pracovníků a vybaví je potřebným nářadím, přístroji a osobními ochrannými pracovními prostředky,
- f) zajistí pro případ potřeby dýchací a oživovací techniku, a vyžaduje-li to technologický postup, i protiplynovou nebo záchrannou službu.

## **§6**

### **Výchozí revize**

**§6 (1)** Na každém zařízení zajistí dodavatelská organizace před uvedením zařízení do provozu výchozí revizi a vyhotovení zprávy o revizi, která je součástí dodávky zařízení.

**§6 (2)** Zařízení nesmí být uvedeno do provozu, pokud nejsou odstraněny závady bránící bezpečnému a spolehlivému provozu, které jsou uvedeny ve zprávě o revizi.

**§6 (3)** Při výchozí revizi se prověří zejména:

- a) úplnost a správnost technické dokumentace zařízení,
- b) zda byly na zařízení provedeny předepsané zkoušky, a správnost a úplnost dokladů o zkouškách,
- c) zda zařízení odpovídá předpisům a požadavkům bezpečnosti práce a technických zařízení a požární ochrany,
- d) zda je zařízení vybaveno předepsanými měřicími, kontrolními a bezpečnostními zařízeními,
- e) kvalita montážních prací (výsledky nedestruktivních zkoušek svarů apod.),
- f) zda byla montážní práce provedeny pracovníky s předepsanou odbornou způsobilostí,
- g) kvalita vedení montážní dokumentace (doklady o kvalitě materiálu, armatur, svarů apod.),

- h) zda byla uskutečněna revize i na zařízeních elektrických, tlakových, zdvihacích nebo jiných, pokud jsou součástí revidovaného zařízení,
- i) jiné okolnosti důležité z hlediska bezpečnosti a spolehlivosti provozu a požární ochrany, požadované technologickým postupem.

## §7

### Provozní revize

§7 (1) Na zařízeních, která jsou v provozu, jsou organizace povinny zajistit provádění provozních revizí.

§7 (2) Provozní revize se provádějí zejména po skončení zkušebního provozu, po generální opravě, po zásazích, které mají vliv na bezpečnost a spolehlivost provozu, po nuceném odstavení zařízení z provozu, po odstavení zařízení z provozu na dobu delší než 6 měsíců a v případech stanovených zvláštními předpisy[8] v souladu s pokyny výrobce (dodavatele) zařízení.

§7 (3) Při provozní revizi se podle charakteru zařízení prověří zejména:

- a) změny stavu zařízení od poslední revize, zda bylo zařízení odstaveno z provozu déle než 6 měsíců a zda vykazovalo v provozu závady a jiné nedostatky,
- b) dokumentace o provedených kontrolách a zkouškách zařízení,
- c) úplnost a správnost provozní technické dokumentace,
- d) funkce zabezpečovacích, kontrolních, měřicích a ovládacích zařízení, včetně vyzkoušení simulovaných poruchových stavů,
- e) funkce odtahových systémů, větrání, odsávání a celková funkce zařízení,
- f) těsnost zařízení,
- g) vybavení pracoviště protipožární technikou, osobními ochrannými pracovními prostředky, dýchací a oživovací technikou,
- h) stav pracoviště, vybavení pracoviště bezpečnostními značkami a tabulkami, výskyt vlivů, které ztěžují obsluhu a způsobují nadměrné přetížení zařízení,
- i) zda splňuje obsluha předepsané požadavky odborné způsobilosti,
- j) úplnost a správnost provozního řádu a návodů k obsluze,
- k) jiné okolnosti důležité z hlediska bezpečnosti a spolehlivosti provozu a požární ochrany, požadované technologickým postupem.

## §8

### Zpráva o revizi

§8 (1) O výsledku revize vyhotoví revizní technik, který revizi provedl, zprávu o revizi, která obsahuje:

- a) název a sídlo organizace s přesným označením provozu, ve kterém byla revize provedena,
- b) datum provedení revize, jméno a příjmení revizního technika a evidenční číslo jeho osvědčení,
- c) druh revize (provozní, výchozí),

- d) označení, druh a technické hodnoty revidovaného zařízení,
- e) údaje o provedeném měření a vyzkoušení zařízení, včetně výrobních nebo evidenčních čísel použitých měřicích přístrojů,
- f) zjištěné závady a nedostatky, jejich závažnost z hlediska bezpečnosti a spolehlivosti provozu zařízení,
- g) návrh opatření a lhůt k odstranění zjištěných závad a nedostatků,
- h) údaje o tom, zda a jak byly odstraněny závady zjištěné při předchozí revizi, popřípadě při kontrole zařízení,
- i) celkové zhodnocení revidovaného zařízení z hlediska bezpečnosti, provozní schopnosti a požární ochrany,
- j) podpis a otisk razítka revizního technika,
- k) v případě, že revizi provedla oprávněná organizace, její název a číslo oprávnění.

## §9

### Zkouška zařízení

**§9 (1)** Zkouškou zařízení je jeho přezkoušení po dokončení montáže nebo rekonstrukce z hlediska, zda odpovídá předpisům a požadavkům bezpečnosti práce a technických zařízení, požární ochrany a projektovaným technickým hodnotám. Zkoušku zařízení zajistí organizace, která prováděla montáž nebo rekonstrukci zařízení.

**§9 (2)** Před zahájením zkoušky zařízení vypracuje revizní technik pověřený jejím provedením na základě projektové dokumentace zařízení technologický postup zkoušky, který obsahuje zejména:

- a) rozsah zkoušky a podrobný popis úkonů prováděných při zkoušce,
- b) nezbytná opatření pro bezpečné provedení zkoušky,
- c) podmínky, za kterých je zkouška uznána za úspěšnou.

**§9 (3)** Jestliže zkouška zařízení nebyla úspěšná, musí se opakovat po odstranění zjištěných závad.

## §10

### Příprava zkoušky zařízení

Před zahájením zkoušky zařízení provede organizace opatření podle §5 a dále zajistí:

- a) vytyčení a zřetelné označení bezpečnostního pásma podle požadavků projektu zařízení v případech, že při zkouškách jsou překračovány provozní hodnoty nebo uměle vytvořeny havarijní stavy, popřípadě jsou zařízení krátkodobě přetížena,
- b) aby se v případech uvedených v písmenu a) nezdržovaly v průběhu zkoušky v bezpečnostním pásmu nepovolane osoby,
- c) aby se pracovníci pověřeni prováděním zkoušky zdržovali v průběhu zkoušky na bezpečném místě stanoveném technologickým postupem,
- d) aby měřicí a ovládací zařízení, která se v průběhu zkoušky používají, byla umístěna na

bezpečném místě,

e) aby přípojovací potrubí a tlakové nádoby potřebné k provedení zkoušky byly předem vyzkoušeny na stanovený zkušební přetlak,

f) aby byla zajištěna správnost hlavních měřících přístrojů podle zvláštních předpisů.[9]

## ČÁST TŘETÍ

### REVIZNÍ TECHNIK

#### §11

#### Odborná způsobilost

§11 (1) Organizace je povinna pracovníka, kterého chce pověřit prováděním revizí nebo zkoušek zařízení, přihlásit k prověření odborné způsobilosti inspektorátu.

§11 (2) Pracovník přihlášený k prověření odborné způsobilosti musí být zdravotně způsobilý[10] a musí:

- a) mít vysokoškolské vzdělání technického směru a nejméně jeden rok odborné praxe nebo
- b) mít úplné střední odborné vzdělání technického směru a nejméně tři roky odborné praxe nebo
- c) být vyučen v příslušném oboru a mít nejméně 10 let praxe; v tomto případě však může být pracovník pověřen jen zkouškami zařízení.

§11 (3) Žádost o prověření odborné způsobilosti musí obsahovat:

- a) jméno a příjmení pracovníka,
- b) údaje o vzdělání a délce odborné praxe pracovníka,
- c) označení druhu a rozsahu požadovaného osvědčení a označení zařízení, jehož revize nebo zkoušky bude pracovník provádět,
- d) druh práce a místo výkonu práce pracovníka,
- e) název a sídlo organizace, otisk razítka a podpis vedoucího organizace.

§11 (4) Termín a místo prověření odborné způsobilosti sdělí inspektorát organizaci nejméně 30 dnů předem.

§11 (5) Při prověřování odborné způsobilosti přezkouší inspektorát pracovníka ze znalosti předpisů k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení a z teoretických znalostí z oboru plynových zařízení s přihlédnutím k požadovanému druhu a rozsahu osvědčení.

§11 (6) Jestliže organizace žádá o rozšíření rozsahu osvědčení, prověří inspektorát odbornou způsobilost pracovníka přezkoušením podle odstavce 5 a vydá mu nové osvědčení. K žádosti o rozšíření rozsahu osvědčení musí být připojeno i dosavadní osvědčení pracovníka.

#### §12

#### Osvědčení

§12 (1) Na základě úspěšného přezkoušení podle §11 odst. 5 vydá inspektorát pracovníkovi do 30 dnů po přezkoušení osvědčení, ve kterém vyznačí druh a rozsah získané odborné způsobilosti.

§12 (2) Druh osvědčení se stanoví podle druhu zařízení uvedených v §1 odst. 2.

§12 (3) Reviznímu technikovi, který provádí revize nebo zkoušky zařízení v rozporu s touto vyhláškou nebo s předpisy k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, může inspektorát osvědčení odebrat, popřípadě omezit jeho rozsah.

### §13

#### **Povinnosti revizního technika**

§13 (1) Revizní technik pověřený revizí zařízení je povinen zejména:

- a) provádět revize zařízení v rozsahu svého osvědčení,
- b) vypracovat technologický postup revize,
- c) o výsledku revize vyhotovit zprávu o revizi,
- d) v případě, že zařízení bezprostředně ohrožuje život a zdraví pracovníků nebo majetek, navrhnout okamžité odstavení zařízení z provozu,
- e) na základě výsledku revize navrhnout opatření k odstranění zjištěných závad a nedostatků,
- f) spolupracovat při školení pracovníků, kteří obsluhují zařízení, a zúčastňovat se jejich přezkoušení.

§13 (2) Revizní technik pověřený zkouškou zařízení je povinen zejména:

- a) provádět zkoušky zařízení v rozsahu svého osvědčení,
- b) vypracovat technologický postup zkoušky (§9 odst. 2),
- c) v rámci pověření organizace řídit přípravné práce ke zkoušce zařízení a kontrolovat, jsou-li při zkoušce dodrženy platné předpisy, technické normy a technologický postup,
- d) o výsledku zkoušky vyhotovit zápis,
- e) na základě výsledku zkoušky doporučit uvedení zařízení do provozu.

## **ČÁST ČTVRTÁ**

### **PŘECHODNÁ A ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ**

#### §14

U zařízení uvedených do provozu před účinností této vyhlášky je organizace povinna provést první provozní revize do jednoho roku ode dne účinnosti této vyhlášky.

#### §15

Výjimky z ustanovení §11 odst. 2 může povolit na žádost organizace Český úřad bezpečnosti práce, jsou-li pro to závažné důvody a doporučí-li to inspektorát

#### §16

## Účinnost

Tato vyhláška nabývá účinnosti dnem 1. ledna 1979.

### Poznámky:

- [1] ČSN 07 8304 Kovové tlakové nádoby k dopravě plynů. Provozní pravidla.
- [2] §4 písm. g) zákona č. 174/1968 Sb., o státním odborném dozoru nad bezpečností práce.
- [3] Vyhláška č. 18/1969 Sb., o zřízení inspektorátů bezpečnosti práce, ve znění vyhlášky č. 111/1973 Sb.
- [4] §4 písm. f) zákona č. 174/1968 Sb.
- [5] Např. ČSN 34 3800 Revize elektrických zařízení.
- [5a] Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb.
- [5b] Nařízení vlády č. 177/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na spotřebiče plyných paliv.
- Nařízení vlády č. 182/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení.
- [6] ČSN 38 6420 Plynovody v průmyslových závodech;
- ČSN 38 6405 Směrnice pro zpracování předpisů pro údržbu a obsluhu odběrních plynových zařízení v průmyslových závodech.
- [7] Zákon č. 18/1958 Sb., o požární ochraně;
- vyhláška č. 106/1959 Ú. I., o organizaci požární ochrany.
- [8] Např. ČSN 38 6405 Směrnice pro zpracování předpisů pro obsluhu a údržbu odběrních plynových zařízení v průmyslových závodech; ČSN 38 6462 Rozvod a použití propan-butanu v průmyslových závodech a sídlištích; ČSN 38 6417 Regulační stanice plynu.
- [9] Vyhláška č. 61/1963 Sb., o zajišťování správnosti měřidel a měření, ve znění vyhlášky č. 102/1967 Sb.
- [10] Směrnice ministerstva zdravotnictví č. 49/1967 Věst. MZd o posuzování zdravotní způsobilosti k práci, ve znění směrnic ministerstva zdravotnictví ČSR č. 17/1970 Věst. MZd ČSR o změnách v posuzování zdravotní způsobilosti k práci, a metodické opatření č. 19/1970 Věst. MZd ČSR o posuzování dočasné neschopnosti k práci.



